

СОГЛАСОВАНО
Директор НП ОДО «ФАРМЭК»
В.В. Малнач
« 06 » 2015 г.




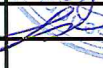


УТВЕРЖДАЮ
Директор РУП «БелГИМ»
Н.А. Жагора
« 06 » 2015 г.



ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
ОБ ИЗМЕНЕНИИ МЕТОДИКИ ПОВЕРКИ
МРБ МП.1432-2004

Ведущий метролог
НП ОДО «ФАРМЭК»
В.М. Корень

НП ОДО "ФАРМЭК"		ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ			
		2		МРБ МП. 1432-2004			
Дата выпуска		Срок изменения				Лист	Листов
.2015 г.		.2015 г.				2	2
Причина		Расширение возможностей				Код	
Указание о заделе		На заделе не отражается					
Указание о внедрении							
Применяемость							
Разослать		Всем абонентам					
Приложение		На 2 листах					
Изм.	Содержание изменения						
2							
Листы 4-5 заменить.							
<div style="text-align: right;">  </div>							
Составил	Корень		05.03.2015 г.	Н. контр	Сидоров		05.03.2015 г..
Проверил				Утвердил	Лежайко		05.03.2015 г.
Т. контр				Пр. зак.			

Изменение внес Корень В.М.

7.2 Опробование сигнализатора проводят следующим образом.

1) Включение сигнализатора осуществляется нажатием кнопки «ВКЛ», при этом на индикаторе отображается надпись «- -» и включается постоянный звуковой сигнал.

2) Кнопку «ВКЛ» необходимо удерживать до отключения постоянного звукового сигнала (приблизительно 3 секунды), после чего раздается характерный звук работающего микронасоса, начинает мигать красный светодиод с редким звуковым сигналом, на цифровом индикаторе начнется отсчет цифр в обратной последовательности от 30 до 1 (время установления рабочего режима).

3) Наполнение шкалы пропадает, сигнализатор переходит в режим работы на 1-й самый чувствительный диапазон, на цифровом индикаторе отображается цифра 1.

7.3 Проверку порога чувствительности следует проводить следующим образом:

1) собрать схему, приведенную в приложении А.

2) подсоединить к схеме баллон с ПГС № 1 (таблица 2.2);

3) вентилем точной регулировки установить расход газовой смеси таким образом, чтобы по ротаметру фиксировался небольшой сброс избытка ПГС;

4) подсоединить к схеме сигнализатор, включить и выдержать во включенном состоянии не менее 45 с;

5) переключить сигнализатор на 1-й (самый чувствительный) диапазон;

6) подать на датчик прибора синтетический или очищенный воздух не менее 30 с;

7) нажать кнопку «ВКЛ», при этом на индикаторе установится значение фоновой концентрации («наполнение» шкалы индикатора составляет 1/2 ее длины и совпадает со знаком «▲»);

8) подать на датчик прибора поверочную газовую смесь (метана - 0,001 %, пропана - 0,003 %, водорода - 0,01 %) и зафиксировать состояние световой и звуковой сигнализации.

Сигнализатор считается выдержавшим испытание, если сработали прерывистые световая и звуковая сигнализации и «наполнение» шкалы индикатора составляет не менее 3/4 ее длины.

7.4 Проверка времени срабатывания сигнализации.

7.4.1 Проверку времени срабатывания сигнализации проводить следующим образом:

1) выполнить операции по п. 7.3 (1-7);

2) подать на датчик прибора поверочную газовую смесь (метана - 0,001 %, пропана - 0,003 %, водорода - 0,01 %), одновременно включив секундомер;

3) зафиксировать момент включения световой и звуковой сигнализации.

Сигнализатор считается выдержавшим испытание, если за время, не превышающее 3 с, при подаче ПГС с объемной долей для (метана - 0,001 %, пропана - 0,003 %, водорода - 0,01 %), сработали прерывистые световая и звуковая сигнализации, «наполнение» шкалы индикатора составляет не менее 3/4 ее длины.

7.5 Проверку порога срабатывания сигнализации и определение пределов абсолютной погрешности срабатывания сигнализации проводить следующим образом:

7.5.1 Собрать схему, приведенную в приложении А:

1) подсоединить к схеме баллон с ПГС № 1 (таблица 2.2);

2) подсоединить к схеме сигнализатор;

3) включить сигнализатор, выдержать во включенном состоянии не менее 45 с;

4) вентилем точной регулировки установить расход газовой смеси таким образом, чтобы по ротаметру фиксировался небольшой сброс избытка ПГС;

5) переключить сигнализатор на более грубый диапазон;

6) Подключить к схеме баллон с ПГС объемной долей для (метана - 0,60 %, пропана - 0,24 %, водорода - 0,48 %) и зафиксировать состояние световой и звуковой сигнализации. Не должны появиться знак «П» или надпись «Порог» и измениться вид звуковой сигнализации;

7) повторить операции по п. 7.5.1 (1-6), но для газозвдушной смеси с объемной долей для (метана - 1,40 %, пропана - 0,56 %, водорода - 1,12 %) и зафиксировать состояние световой и звуковой сигнализации;



- после появления знака «П» или надписи «Порог» вид звукового сигнала изменится с прерывистого на постоянный автоматически либо после нажатия на кнопку «фон» в зависимости от программного обеспечения.

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 Результаты поверки оформляются протоколом (приложение В).

8.2 Результаты поверки считаются положительными и сигнализатор признают годным к применению, если он отвечает требованиям настоящей методики.

8.3 При положительных результатах поверки на сигнализатор после первичной поверки наносится оттиск поверительного клейма и делается отметка о поверке в паспорте. На сигнализатор после вторичной поверки и далее наносится оттиск поверительного клейма и выдается свидетельство о поверке установленной формы (ТКП 8.003-2011).

8.4 Сигнализатор, не удовлетворяющий требованиям настоящей методики, к применению не допускается. На него выдается извещение о непригодности с указанием причин по форме (ТКП 8.003-2011). При этом оттиск поверительного клейма подлежит погашению, а свидетельство аннулируется.

